

Bonjour,
Je vous prie de trouver ci-dessous le dossier de consultation de l'acheteur COLLEGE JULES VERNE situé sur la commune de VITTEL.

Article 1 : Objet de la consultation

La présente consultation concerne la fourniture de denrées alimentaires.

Type de Marché :

Marché de fournitures

Forme du Marché :

Les prestations feront l'objet d'un marché passé sans publicité ni mise en concurrence préalables, conformément à l'article R2122-8 du code de la commande publique.

Les candidats sont informés que le pouvoir adjudicateur peut, à tout moment, ne pas donner suite à la consultation pour motifs d'intérêt général.

Les produits demandés :

- Produit n°1 Navet (Epluchée entier s/vide) 20Kg (réponse le 27/11/2022 au plus tard) – Livraison le : 07/12/2022 - 10 jours de délai de livraison
- Produit n°2 Oignon (Epluché s/vide) 5Kg (réponse le 27/11/2022 au plus tard) – Livraison le : 07/12/2022 - 10 jours de délai de livraison
- Produit n°3 Pomme de terre (épluchée entière s/vide) 35Kg (réponse le 27/11/2022 au plus tard) – Livraison le : 07/12/2022 - 10 jours de délai de livraison

La livraison aura lieu selon les modalités décrites ci-après : de 6h à 11h

Article 2 : Jugement des offres

Ce jugement sera exécuté dans les conditions prévues à l'article R 2152-7 du code de la commande publique.

Le Pouvoir Adjudicateur choisit l'offre économiquement la plus avantageuse appréciée en fonction des critères énoncés ci-dessous avec leur pondération conformément aux règles qui régissent cette formule de consultation.

Les critères retenus pour le jugement des offres seront les suivants :

- Prix (bon rapport qualité prix) – 50%
- Qualité du produit (fraicheur) (frais) – 50%

Pour répondre à ce marché, il vous est demandé de bien vouloir remplir le formulaire suivant :

Lien vers formulaire de réponse de la consultation

Elimination des offres :

- Toute offre remise hors délai sera éliminée.
- Les candidats n'ayant pas fourni l'ensemble des déclarations, certificats ou attestations demandés, dûment remplis et signés.

Coordonnées de l'acheteur :

- COLLEGE JULES VERNE
- Sophie LE MOUROUX
- 92 RUE DU LIEUTENANT GAUFFRE
- 88800 VITTEL
- Responsable des achats : Romuald GROSSELIN
- Téléphone : 03 29 08 19 40
- Courriel : ce.0880156@ac-nancy-metz.fr

Recours

En cas de difficultés sur l'interprétation ou l'exécution des dispositions ci-dessus, les parties essaieront de régler à l'amiable des litiges pouvant s'élever entre elles.

Toutefois, dans l'hypothèse où un accord ne pourrait intervenir, il est fait attribution de juridiction au tribunal compétent :
Epinal